

# ARR w Częstochowie S.A. - ZAM 51 z wolnej ręki

|                                             |                                                                                                                                                                                                                                                    |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Podmiot kontrolujący</b>                 | Wojewódzki Urząd Pracy w Katowicach                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Podmiot kontrolowany</b>                 | AGENCJA ROZWOJU REGIONALNEGO W CZĘSTOCHOWIE SPÓŁKA AKCYJNA                                                                                                                                                                                         |
| <b>Zakres czasowy i tematyczny kontroli</b> | „Nowa praca – lepsza przyszłość” - Świadczenie usługi prowadzenia szkoleń/ Operator koparko – ładowarki kl. III z egzaminem certyfikowanym dla 3 uczestnika/ów projektu/ ów „Nowa praca – lepsza przyszłość” oraz „Szansa na lepsze zatrudnienie”. |
| <b>Termin rozpoczęcia kontroli</b>          | 2021-03-15                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Termin zakończenia kontroli</b>          | 2021-04-30                                                                                                                                                                                                                                         |

## Załączniki

[ARR w Częstochowie S.A. - ZAM 51 z wolnej ręki](#)

PDF, 383.93 KB

Otwarcie w nowym oknie